

Zirkonoxid Zirlux Anterior Multi *Sinter-Leitfaden*



Sintern ist ein wichtiger Schritt zur Erzielung der besten Ästhetik und der besten physikalischen Eigenschaften des Zirkonoxids. Befolgen Sie die nachfolgenden Schritte, damit Ihre Restaurationen aus Zirlux Anterior Multi richtig hergestellt werden und Sie dem Patienten das bestmögliche Ergebnis bieten.

Es ist sehr wichtig, dass Sie diese Schritte und die Anleitung des von Ihnen verwendeten Sinterofens befolgen:

1. Trocknen Sie die Krone vor dem Sintern vollständig.
2. Legen Sie die Restauration in das Sintertray und lassen Sie zwischen den einzelnen Objekten platz.
3. Programmieren Sie Ihren Ofen gemäß der Sinterempfehlung auf der folgenden Seite.
4. Starten Sie den Sinterzyklus.
5. Warten Sie, bis die Abkühlphase abgeschlossen ist, bevor Sie die gesinterte Restauration entnehmen.
6. Prüfen Sie die Restauration auf Fehler wie beispielsweise Späne, Sitz, Okklusion, interproximale Kontakte und unversehrte Ränder.
7. Nehmen sie nach dem Sintern kleine Korrekturen nur unter Verwendung von wassergekühlten Diamanten vor. Verwenden Sie ausschließlich Polierer und Diamanten, welche für Zirkonoxid geeignet sind, und vermeiden Sie lokales Überhitzen, welches zu Haarrissen oder Abplatzungen führen kann.
8. Reinigen Sie die Restauration nach dem Bearbeiten gründlich mit Wasser. Das Gerüst ist jetzt bereit für die Verblendung.
9. Vollanatomische Anteile können nun glasiert werden. Beachten Sie die Gebrauchsanleitung des jeweiligen Glasur- und Malfarbensystems, welches Sie verwenden.

Zirkonoxid Zirlux Anterior Multi *Sinter-Leitfaden*

4-stufiges Sintern von Zirlux Anterior Multi

Programmschritte	Starttemperatur (°C/Min.)	Endtemperatur (°C/Min.)	Brenndauer Min.	Aufheizgeschwindigkeit (°C/Min.)
1	Raumtemperatur	1150	225	5
2	1150	1450	150	2
3	1450	1450	120	0
4	1450	100	Ofenkühlung	

7-stufiges Sintern von Zirlux Anterior Multi

Programmschritte	Starttemperatur (°C/Min.)	Endtemperatur (°C/Min.)	Dauer Min.	Aufheizgeschwindigkeit (°C/Min.)
1	Raumtemperatur	1150	140,63	8
2	1150	1150	30	0
3	1150	1300	75	2
4	1300	1450	37,5	4
5	1450	1450	120	0
6	1450	800	81,25	-8
7	800	100	Ofenkühlung	

Als gefärbte Ronden mit einem Durchmesser von 98,5 mm lieferbar.



Der natürliche Schichtenübergang ahmt Schneideanteil, Dentin und Halsbereich nach.