

User Manual

Zirlux Casting Model Discs are suitable for milling dental models.

INDICATIONS:

Milling of tooth prep models, working models and antagonists. Digital models are CAD generated from 3D data acquired through a wide range of digital impressions-taking solutions. Zirlux casting models allows the verification of frameworks before final ZrO2 milling (especially recommended for larger ZrO2 frameworks).

CHARACTERISTICS:

Available in two densities: A higher density (beige) is easily millable with a CNC milling machines and has an extremely high quality surface finish. With its tight cell structure is especially recommended for milling of tooth prep models.

A lower density (brown) easily millable disc is also available. This one is recommended for larger models and antagonist models. The closed cell structure of this material does not absorb water so can be used for ceramic layering.

INSTRUCCIONES DE USO

Los discos Zirlux Cast Model son adecuados para el fresado de modelos dentales.

INDICACIONES:

Fresado de muñones/moldes, modelos de trabajo y antagonistas. Los modelos digitales presentan un diseño CAD. Verificación de marcos en modelos de yeso antes del proceso final de fresado de ZrO2 (especialmente recomendado para marcos ZrO2 de mayor tamaño).

CARACTERÍSTICAS:

Disponible en dos densidades: Una densidad más alta (color beige) es fácilmente mecanizable con fresadoras de CNC y presenta un acabado de superficie de calidad extremadamente alta. Recomendado especialmente para el fresado de muñones/moldes, gracias a su estructura de alta densidad. Una densidad más baja (color marrón) es fácilmente mecanizable con fresadoras de CNC y ofrece una fácil manipulación gracias a su peso ligero. Recomendado para modelos de mayor tamaño y modelos antagonistas. La estructura densa del material no absorbe el agua y es de uso especialmente recomendado para la estratificación de cerámica

MODE D'EMPLOI

Les disques Zirlux Cast Model sont destinés au fraisage des modèles dentaires.

INDICATIONS

Fraisage de moignons / dies, de modèles de travail et d'antagonistes. Les modèles numériques sont conçus par CAO. Vérification des infrastructures sur modèle de plâtre avant fraisage final du ZrO2 (particulièrement recommandé pour les infrastructures ZrO2 de taille importante).

CARACTÉRISTIQUES:

Disponible en deux densités: La densité élevée (beige) est facilement usinable avec des fraiseuses CNC et offre une finition de surface de qualité extrêmement haute. Avec sa structure à cellules étanche, elle est particulièrement recommandée pour le fraisage des moignons / dies. La densité faible (marron) est facilement usinable avec des fraiseuses CNC et très facile à manipuler. Recommandée pour les modèles de grande taille et les modèles antagonistes. Avec sa structure à cellules fermées, le matériau n'absorbe pas l'eau et est recommandé pour la stratification de la céramique.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Zirlux Cast Model DISCS eignen sich zum Fräsen von Dentalmodellen.

HINWEISE:

Fräsen von Stümpfen, Arbeitsmodellen und Antagonisten. Digitale Modelle werden mithilfe von CAD entworfen, und zwar aus 3D-Daten, die mit einem breiten Spektrum an digitalen Abdruck-sammelnden Lösungen gewonnen wurden. Verifizierung von Strukturen an Gipsmodellen vor dem endgültigen ZrO2-Fräsen (insbesondere bei größeren ZrO2-Strukturen empfohlen).

EIGENSCHAFTEN:

In zwei Dichten lieferbar: Eine höhere Dichte (beige) kann leicht von CNC-Fräsmaschinen bearbeitet werden und hat eine qualitativ extrem hochwertige Oberfläche. Die dichte Zellenstruktur macht sie besonders empfehlenswert für das Fräsen von Stümpfen. Eine niedrigere Dichte (braun) kann leicht von CNC-Fräsmaschinen bearbeitet werden und ist sehr leicht zu handhaben. Empfehlenswert bei größeren Modellen und Antagonistmodellen. Die geschlossene Zellenstruktur des Materials absorbiert kein Wasser und wird bei Keramikbeschichtung empfohlen.

ISTRUZIONI D'USO

I dischi Cast Model sono adatti al fresaggio di modelli dentali.

Indicazioni:

Fresaggio di modelli di lavoro e modelli antagonisti. I modelli digitali CAD sono progettati. Possibilità di verifica delle strutture sul modello in gesso prima della fresatura finale di ZrO2 (indicata per strutture ZrO2 di ampie dimensioni).

Caratteristiche:

Disponibile in due densità: La densità più alta (beige) è lavorabile con fresatori a controllo numerico per una finitura superficiale di alta qualità, mentre la densità più bassa (marrone) è facilmente lavorabile sempre con fresatori a controllo numerico per una fresatura più leggera. Consigliata per modelli di lavoro ampi e modelli antagonisti. La struttura densa del disco non assorbe acqua ed è consigliata per la stratificazione della ceramica.

GEBRUIKSAANWIJZING

Zirlux Cast Model Discs zijn geschikt voor het frezen van tandheelkundige modellen.

INDICATIES:

Frezen van stempen/gietvormen, werkmodellen en antagonisten. Digitale modellen worden met CAD ontworpen. Controleren van vormen op gipsmodellen vóór het definitieve ZrO2-frezen (speciaal aanbevolen voor grotere ZrO2-vormen).

EIGENSCHAPPEN

Verkrijgbaar in twee dichtheden: Een hogere dichtheid (beige) is eenvoudig te bewerken met CNC-freesmachines en het oppervlak kan met een extreem hoge kwaliteit worden afgewerkt. Door de dichte celstructuur wordt het speciaal aanbevolen voor het frezen van stempen/gietvormen. Een lagere dichtheid (bruin) is eenvoudig te bewerken met CNC-freesmachines en is zeer licht in gebruik. Aanbevolen voor grotere modellen en modellen van antagonisten. De gesloten celstructuur van het materiaal neemt geen water op en wordt aanbevolen voor het maken van keramische lagen.

Zirlux® Model

TECHNICAL DATA
 DATOS TÉCNICOS
 DONNÉES TECHNIQUES
 TECHNISCHE DATEN
 DATI TECNICI
 TECHNISCHE GEGEVENS

		9793701 brown marrón marron braun marrone bruin	9793702 Beige
Density – Densidad – Densité – Dichte – Densità – dichtheid	g/cm ³	0,7	1,00
Hardness – Dureza – Dureté – Härte – Durezza – Hardheid	Shore D	65	80
Compressive strength – Resistencia a la compresión – Résistance à la compression – Bruchfestigkeit – Resistenza alla compressione – Druksterkte	MPa	25	46
Flexural strength – Resistencia a la flexión – Résistance à la flexion – Biegefestigkeit – Resistenza alla flessione – Buigsterkte	MPa	30	61
Coefficient of thermal expansion – Coeficiente de expansión térmica – Coefficient de dilatation thermique – Wärmeausdehnungskoeffizient – Coefficiente d'espansione termica – Thermale uitzettingscoëfficiënt	10 ⁻⁶ K ⁻¹	55	45

Zirlux® Model

**BLANK
 USER MANUAL
 DISCO
 INSTRUCCIONES DE USO
 DISQUE
 MODE D'EMPLOI
 FRÄSROHLING
 GEBRAUCHSANWEISUNG
 DISCO
 ISTRUZIONI D'USO
 SCHIJVEN
 GEBRUIKSAANWIJZING**

 **HENRY SCHEIN INC.**
(manufacturer) 135 DURYEA ROAD
 Melville, NY 11747 USA

HENRY SCHEIN SERVICES GMBH
 MONZASTRASSE 2A
 D-63225 LANGEN, GERMANY
 TEL: +49 6103 757 5000
 WWW.HENRYSCHEINBRAND.COM
 Rev. 2017/04

